

LINVISIBILE

PORTE INVISIBILI A FILO MURO

03/02/2017
ID IT05-17070200

Il valore della Sostenibilità

Sommario

1. L'AZIENDA.....	2
1.1 LINVISIBILE.....	2
2. IL SISTEMA LEED®	3
3. PORTE INVISIBILI A FILO MURO E IL SISTEMA LEED®.....	5
AREA MATERIALI E RISORSE.....	5
MR c 2 - Gestione dei rifiuti da costruzione.....	5
LEED V 4 - MR c 5 Construction and demolition waste management.....	5
MR c 4 – Contenuto di riciclato.....	6
MR c 5 – Materiali regionali.....	6
MR c 7 – Legno Certificato.....	6
LEED V 4 - MR c 3 Building product disclosure and optimization - sourcing of raw materials.....	7
AREA QUALITA' DELL'ARIA INTERNA	7
QI Credito 4.1: Materiali basso emissivi: collanti e sigillanti.....	7
LEED V 4 – IAQ c 2 Low-emitting material.....	7
5. CONCLUSIONI E SINTESI	0
PRODUCT BADGE PORTE INVISIBILI A FILO MURO DE LINVISIBILE.....	1

qualityvet®

Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl
Via Aquileia, 56
35035 Mestrino (PD)
Tel +39 049 9003612
Fax +39 049 9005725
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285
www.quality-net.it

LINVISIBILE

L'AMBIENTE E LA SOSTENIBILITA'

1. L'AZIENDA

1.1 LINVISIBILE

Linvisibile nasce nel '94 dall'esperienza di Portarredo Srl, azienda italiana fondata agli inizi degli anni '80 e specializzata nella produzione di porte e sistemi di chiusura caratterizzati da esclusivi design e materiali.

Linvisibile è stato in assoluto il primo marchio a produrre porte e chiusure tecniche a totale filo muro. Un sistema brevettato che elimina stipiti, coprifili e cerniere a vista, rendendo perfetto ogni movimento ed ogni apertura.

La produzione è composta da sistemi con movimentazione:

- a cerniera (famiglia ALBA delle porte a battente declinate in Filo 10, Infinito, resistente al fuoco, curvo in pianta, e tradizionale);
- con sistemi di perni a scomparsa, famiglia BREZZA composta da Bilici verticali di spessore 50 e 100 mm);
- a scorrimento, famiglia MAREA, composta dallo Scorrevole a Scomparsa, sia manuale che motorizzato, e dallo Scorrevole Centro Parete.

Oltre alle porte, la gamma de Linvisibile si completa dei sistemi di chiusura, per soddisfare, con soluzioni tecniche efficaci e funzionali, tutte le esigenze del contenere e del chiudere (Extra Chiusure, Nicchio, Aperture Speciali).

Linvisibile considera la qualità e la scrupolosità nella scelta dei materiali e nei processi di lavorazione, elementi essenziali per lo svolgimento della propria attività, e questo è il motivo per cui è totalmente impegnato nella protezione delle proprie risorse, sia umane che ambientali, senza mai compromettere la qualità dei prodotti e processi.

Perseguendo una continua innovazione, in ogni fase della catena del valore, il brand mantiene altissimi standard di produzione e promuove pratiche sostenibili.

Ha ottenuto la certificazione di qualità ISO 9001 dal ICILA, l'unico ente di certificazione specifico per le industrie dei mobili e di la lavorazione del legno. Allo stesso tempo, la nostra rete di tecnici, fornitori ed esperti, sempre al servizio dei progettisti, assicura la qualità dei servizi offerti. Tutti i prodotti Linvisibile sono conformi alle norme UNI EN 316, UNI EN 952, UNI 7961 e a quelle internazionali (ad esempio BP – Protezione Civile UAE e molti altri).

Inoltre, con grande attenzione, ha intrapreso percorsi a favore delle tematiche legate alla sostenibilità ambientale in particolare attraverso il protocollo FSC, entrando così direttamente nella filiera che governa la catena di custodia, assumendosi responsabilità precise verso la propria clientela.

qualityvet®

Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl
Via Aquileia, 56
35035 Mestrino (PD)
Tel +39 049 9003612
Fax +39 049 9005725
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285
www.quality-net.it

2. IL SISTEMA LEED®

Fonti: USGBC, GBC ITALIA

LEED® - Leadership in Energy and Environmental Design - è un sistema di certificazione degli edifici che nasce su base volontaria e che viene applicato in oltre 140 Paesi nel mondo. Lo standard LEED nasce in America ad opera di U.S.Green Building Council (USGBC), associazione no profit nata nel 1993, che conta ad oggi più di 20.000 membri e che ha come scopo la promozione e lo sviluppo di un approccio globale alla sostenibilità, dando un riconoscimento alle performance virtuose in aree chiave della salute umana ed ambientale.

Gli standard LEED, elaborati da USGBC indicano i requisiti per costruire edifici ambientalmente sostenibili, sia dal punto di vista energetico che dal punto di vista del consumo di tutte le risorse ambientali coinvolte nel processo di realizzazione.

LEED è un sistema volontario e basato sul consenso, per la progettazione, costruzione e gestione di edifici sostenibili ed aree territoriali ad alte prestazioni e che si sta sviluppando sempre più a livello internazionale; può essere utilizzato su ogni tipologia di edificio e promuove un sistema di progettazione integrata che riguarda l'intero edificio.

LEED è inoltre un sistema flessibile e articolato che prevede formulazioni differenziate per le nuove costruzioni (Building Design & Construction – Schools – Core & Shell), edifici esistenti (EBOM - Existing Buildings Operation & Maintenance), piccole abitazioni (LEED FOR HOMES e GBC HOME), per aree urbane (ND - Neighborhood) pur mantenendo una impostazione di fondo coerente tra i vari ambiti.

La certificazione costituisce una verifica di parte terza, indipendente, delle performance di un intero edificio (o parte di esso) e/o di aree urbane. La certificazione LEED, riconosciuta a livello internazionale, afferma che un edificio è rispettoso dell'ambiente e che costituisce un luogo salubre in cui vivere e lavorare.

Lavorando sull'intero processo, dalla progettazione fino alla costruzione vera e propria, LEED richiede un approccio olistico pena il non raggiungimento degli obiettivi preposti. Solo con un ampio sforzo di progettazione integrata e di coordinamento è possibile creare un edificio armonioso in tutte le aree sopra menzionate.

I vantaggi competitivi per coloro che adottano gli standard LEED, siano essi professionisti o imprese, sono identificabili soprattutto nella grande qualità finale del manufatto (edificio), nel notevole risparmio di costi di gestione che questi edifici permettono di ottenere se comparati con edifici tradizionali e nella certificazione da parte di un ente terzo.

La certificazione LEED, infatti, fornisce al mercato un approccio condiviso, su cui basare le scelte ed uno standard misurabile per ogni aspetto trattato.

Il sistema di certificazione degli edifici LEED rappresenta un quadro flessibile che permette ai gruppi di progettazione e di costruzione di valutare la strategia che ottimizza il rapporto fra edificio e l'ambiente circostante. Il sistema di rating LEED si struttura in 7 sezioni organizzate in prerequisiti e in crediti. I prerequisiti di ogni sezione sono obbligatori affinché l'intero edificio possa venire certificato; i crediti possono essere scelti in funzione delle caratteristiche del progetto. Dalla somma dei punteggi dei crediti deriva il livello di certificazione ottenuto.

qualityvet®

Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl
Via Aquileia, 56
35035 Mestrino (PD)
Tel +39 049 9003612
Fax +39 049 9005725
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285
www.quality-net.it

Il sistema di rating LEED® quindi certifica l'edificio, non certifica i singoli prodotti o componenti dell'edificio, ma questi ultimi possono contribuire a soddisfare i requisiti richiesti dal protocollo e di conseguenza a far ottenere i relativi punteggi all'edificio.

Nei successivi paragrafi si illustrerà l'eccellenza de LINVISIBILE in relazione ai crediti LEED.

Il contributo ai crediti è valido per tutti i protocolli precedentemente indicati (NC, CS, Schools, EB, Homes, Retail, CI) salvo indicazioni specifiche. Per semplicità espositiva contributi ai crediti si intendono riferiti alla versione LEED NC 2009 ITALIA, mentre nei box si esplicitano i contributi ai crediti di LEED V4 D+C.

Al termine del presente documento, una tabella riassuntiva rappresenterà i contributi dei crediti per le diverse tipologie di protocollo.

qualityvet®

Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl
Via Aquileia, 56
35035 Mestrino (PD)
Tel +39 049 9003612
Fax +39 049 9005725
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285
www.quality-net.it

3. PORTE INVISIBILI A FILO MURO E IL SISTEMA LEED®

AREA MATERIALI E RISORSE

MR c 2 - Gestione dei rifiuti da costruzione

La finalità di questo credito è di deviare i rifiuti delle attività di costruzione e demolizione dal conferimento in discarica o agli inceneritori.

Reimmettere le risorse riciclabili recuperate nel processo produttivo e reindirizzare i materiali riutilizzabili in appositi siti di raccolta.

Gli imballaggi utilizzati per tutte le tipologie di pareti sono riciclabili e sono i seguenti:

- Cartone
- Film in polietilene
- Alluminio

Su richiesta la tipologia e il peso dell'imballaggio possono essere esplicitati nel documento di trasporto.

LEED V 4 - MR c 5 Construction and demolition waste management

Intent: To reduce construction and demolition waste disposed of in landfills and incineration facilities by recovering, reusing, and recycling materials.

Le tipologie di imballaggio utilizzate per tutte le tipologie di prodotto sono riciclabili.

MR c 4 – Contenuto di riciclato

La finalità di questo credito è di aumentare la domanda di materiali e prodotti da costruzione con contenuto di riciclato, riducendo in tal modo gli impatti derivanti dall'estrazione e dalla lavorazione di materiali vergini.

Dei materiali che compongono le porte invisibili a filo muro, vi sono i seguenti contenuti di materiale riciclato secondo la norma ISO 14021:

- a. **alluminio** ha un contenuto di riciclato pari al 20% pre-consumo e 20% post-consumo.
- b. **ferramenta** può essere in acciaio, ed in questo caso il contenuto di riciclato è pari al 25% post consumo.

MR c 5 – Materiali regionali

La finalità di questo credito è di incrementare la domanda di materiali e prodotti da costruzione che siano estratti e lavorati a distanza limitata, sostenendo in tal modo l'uso di risorse locali e riducendo gli impatti sull'ambiente derivanti dal trasporto. Inoltre, favorire l'utilizzo di trasporti a limitato impatto ambientale come quello su rotaia o via mare.

Nella tabella di seguito alcune indicazioni sulla lavorazione dei materiali.

		CAP Lavorazione intermedia	CAP lavorazione finale
ANTA	MDF	33050	44011
	Legno Massello	37051 / 37025	44011
	Nido d'ape	30174	44011
	Ferramenta	TREVISO	44011
TELAIO	Alluminio	25030	44011

L'estrazione invece è nella quasi totalità dei casi al di fuori dei confini italiani, pertanto i prodotti de LINVISIBILE possono eventualmente contribuire solo al credito MR Materiali regionali del protocollo LEED COMMERCIAL INTERIOR 2009. Per un maggior dettaglio sul prodotto specifico, contattare l'ufficio tecnico.

MR c 7 – Legno Certificato

La finalità di questo credito è di incoraggiare l'uso ecologico e responsabile della gestione forestale.

LINVISIBILE è certificato FSC con la seguente catena di custodia: SA COC 005368

LEED V 4 - MR c 3 Building product disclosure and optimization - sourcing of raw materials

Intent: To encourage the use of products and materials for which life cycle information is available and that have environmentally, economically, and socially preferable life cycle impacts. To reward project teams for selecting products verified to have been extracted or sourced in a responsible manner.

LINVISIBILE è certificato FSC e l'alluminio ha contenuto di riciclato come specificato nel credito MR c 4 di LEED V 2009.

AREA QUALITA' DELL'ARIA INTERNA**QI Credito 4.1: Materiali basso emissivi: collanti e sigillanti**

La finalità di questo credito è di ridurre all'interno dell'edificio i contaminanti che risultano odorosi, irritanti e/o nocivi per il comfort ed il benessere degli installatori e degli occupanti.

La posa è nella maggior parte dei casi a secco, e non prevede l'uso di collanti o sigillanti.

Qualora il contesto lo preveda, i prodotti utilizzati sono conformi alle richieste del presente requisito.

LEED V 4 – IAQ c 2 Low-emitting material

Intent: To reduce concentrations of chemical contaminants that can damage air quality, human health, productivity, and the environment.

qualityvet®

Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl
Via Aquileia, 56
35035 Mestrino (PD)
Tel +39 049 9003612
Fax +39 049 9005725
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285
www.quality-net.it

5. CONCLUSIONI E SINTESI

QualityNet ritiene che le PORTE INVISIBILI A FILO MURO de LINVISIBILE possa contribuire al conseguimento del punteggio di certificazione LEED nei crediti indicati nella seguente tabella:

LEED V 2009 CREDIT	Punti	Titolo	Caratteristiche	PORTE INVISIBILI A FILO MURO LINVISIBILE
MR c 2	Da 1 a 2	Gestione dei Rifiuti da costruzione	Scarti di cantiere riciclabili	✓
MR c 4	Da 1 a 2	Contenuto di riciclato	Alluminio e ferramenta (se di acciaio) con contenuto di riciclato	✓
MR c 7	1	Legno certificato	LINVISIBILE è certificato FSC con la seguente catena di custodia: SA COC 005368	✓

Per maggiori e più dettagliate informazioni, contattare gli uffici tecnici.

Sebbene Qualitynet ritenga che il prodotto esaminato possa contribuire a una certificazione LEED, si ricorda che, a livello mondiale, unicamente GBCI (Green Business Certification Inc.) può attribuire i punteggi ed emettere un certificato LEED. Rammentando che LEED certifica l'edificio e non i materiali, Qualitynet non esprime alcuna garanzia sul conseguimento del punteggio.

Dott.ssa. Iris Visentin LEED AP BD&C

qualitynet®

Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl
Via Aquileia, 56
35035 Mestrino (PD)
Tel +39 049 9003612
Fax +39 049 9005725
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285
www.quality-net.it

PRODUCT BADGE - PORTE INVISIBILI A FILO MURO DE LINVISIBILE



qualitynet[®]

Soluzioni per la Conformità



Socio ordinario del GBC Italia

QualityNet srl
Via Aquileia, 56
35035 Mestrino (PD)
Tel +39 049 9003612
Fax +39 049 9005725
Cod. Fisc. e P.IVA 04692840285
www.quality-net.it